

26. バンドソー仕様

26.1 バンドソー仕様

26.1.1 本体仕様

機種名				K2S900S	
切断能力 (幅×高さ)	直角切断 (0°)	形鋼	mm	最大918x500～最小150x75	
		丸鋼	mm	Φ600 注1)	
		角鋼	mm	600x600 注1)	
		束ね	mm	750x350	
	角度切断 (45°)	形鋼	mm	500x500	
		丸鋼	mm	Φ500	
角鋼		mm	500x500		
鋸刃	鋸刃速度		m/min	25～80 (最小設定単位1m/min)	
	鋸刃寸法		mm	7600x54x1.6	
	ホイール径	駆動側	mm	720	
		従動側	mm	720	
	切り込み制御方式				駆動モーター電流値フィードバック方式
鋸刃テンション				油圧	
送材装置	駆動			油圧 (高低速2段切換え)	
	材料リフト			油圧	
クランプ装置	主ハイス			油圧	使用選択はハンドバルブにて切替え
	前ハイス			油圧	
	上部クランプ			油圧	
クイックアプローチ				リミットSW検知方式	
機体旋回				油圧駆動(0～45°)	
材料位置合わせ				投影器による位置合わせ	
電動機	鋸刃駆動		KW	5.5-4P	
	油圧用		KW	3.7-4P	
	切削液ポンプ		KW	0.25-2P	
	鋸刃ブラシ用		KW	0.04-4P(ワイヤーブラシ式)	
タンク容量	作動油		リットル	40	
	切削液		リットル	100	
電源電圧	動力系		V	三相 AC200/220±10% 50/60Hz±3%	
	制御系		V	AC100,DC24	
電源容量			KVA	15	
接地	第3種接地(100Ω以下)				
機械本体	テーブル高さ		mm	750	
	本体寸法(WXDXH)		mm	3745X1970X2750	
	重量		Kg	5000	
	許容積載重量		Kg	4000	